

TP-8020



Terminal de Marcaje
PRESENCIA - PRODUCCIÓN - ACCESOS



RELOJERÍA INDUSTRIAL, SISTEMAS DE CONTROL Y MEDICIÓN DE TIEMPOS

TP-8020

Terminal de Marcaje PRESENCIA – PRODUCCIÓN - ACCESOS

PARA UNA CORRECTA GESTIÓN HORARIA EN LA EMPRESA ES NECESARIA UNA INFORMACIÓN PRECISA DEL TIEMPO DE PRESENCIA, SUS INCIDENCIAS, LOS MOTIVOS DE ESTAS, HORAS EXTRAS, ABSENTISMO, RETRASOS, ETC. ASÍ COMO LOS TIEMPOS EMPLEADOS EN LA PRODUCCIÓN Y EN CUALQUIER FASE DE TRABAJO U ORDEN DE FABRICACIÓN, SON DATOS MUY IMPORTANTES PARA PODER GESTIONAR CORRECTAMENTE LA EMPRESA. EL CONTROL DE ACCESOS Y SEGURIDAD DEL PERSONAL, ASÍ COMO LOS BIENES DE LA EMPRESA SON DE VITAL IMPORTANCIA PARA UNA EFICAZ GESTIÓN.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- ▣ Microcontrolador de 16 bits.
- ▣ 4 Kbyte de RAM interna al Microcontrolador.
- ▣ 56 Kbytes de ROM interna de programa.
- ▣ 1.024 Kbytes de memoria FLASH de datos.
- ▣ Watchdog.
- ▣ 2 UARTS para comunicaciones con otros periférico con salidas RS232/RS485.
- ▣ Display de alta luminosidad de 2 x 16 y dígito de 5 mm.
- ▣ Teclado de 20 teclas (10 numéricas y 10 de función configurable según las necesidades del usuario)
- ▣ Reloj calendario con batería de litio para casos de fallos en el suministro eléctrico y salvaguardar los datos almacenados.
- ▣ Mantenimiento perpetuo de datos almacenados.
- ▣ Cambio de la hora verano/invierno automático.
- ▣ 2 relés capaces de accionar dispositivos como barreras, puertas, tornos, etc. y distinción del sentido de los marcajes mediante la función "Antipassback" (activable ON/OFF desde PC) y toques de timbre, sirenas, ...
- ▣ Zumbador de aviso acústico.
- ▣ Cargador de batería externa, (no incluye la batería).
- ▣ Almacenamiento aproximado de hasta 23.000 registros de marcajes para 9.000 códigos de tarjetas diferentes, o bien hasta 5.000 registros de Producción (aprox.)
- ▣ Las funciones del terminal se pueden configurar desde el PC.
- ▣ Posibilidad de seleccionar tarjetas autorizadas o desautorizadas, así como en que terminal o terminales puede operar.
- ▣ Funcionamiento en On-Line u Off-Line a voluntad del usuario.
- ▣ Posibilidad de mostrar en el display el nombre del empleado al efectuar el marcaje (máximo 9.999 nombres)
- ▣ Posibilidad de enviar mensajes (de aviso o informativos) al terminal de marcaje, individualizados o por grupos de códigos de tarjetas, hasta un máximo de 1.000 diferentes.
- ▣ Posibilidad de marcaje por teclado.
- ▣ Posibilidad de consulta automática de saldos (hasta 1.000 códigos diferentes)
- ▣ Posibilidad de efectuar cambios de horario mediante tecla de función incorporada al terminal

- ▣ Hasta 99 incidencias introducidas mediante teclado del terminal o bien con tarjeta, con definición de las mismas a través de mensajes mostrados en el display.
- ▣ Posibilidad de diferenciar marcajes de Entrada/Salida efectuados manualmente.
- ▣ Configuración de los campos de Producción: ORDEN – OPERACIÓN – CANTIDAD ..., según las necesidades del cliente (20 dígitos por campo).
- ▣ Introducción de datos: manual, por tarjeta o por scanner.
- ▣ Posibilidad de suplantar la CPU del terminal por la del PC del sistema.
- ▣ Comunicación con el PC mediante interface RS-232 (hasta 50 m. y un Terminal) RS-485 (hasta 1.200 m. y 32 terminales en línea) ó Ethernet TCP/IP 10/100 Mbps.
- ▣ Posibilidad de generar ficheros en ASCII para enlaces con otros programas.
- ▣ Posibilidad de comunicación vía módem.

Especificaciones

- ▣ Alimentación: 220 v. ±15%.
- ▣ Consumo: 4 w.
- ▣ Dimensiones: 270 x 150 x 67 mm.
- ▣ Dimensiones mod. de proximidad: 230 x 150 x 67 mm.
- ▣ Peso: 2,2 gr.
- ▣ Capacidad contactos relés de salida 10⁹/250v.
- ▣ Temperatura de funcionamiento: +5°C a +55°C.
- ▣ Caja de acero.
- ▣ Humedad: del 5% al 90% (no condensada)

Opciones

- ▣ Terminal con Lector de banda magnética norma ISO pista 2
- ▣ Terminal con Lector de Código de Barras (código 39).
- ▣ Terminal con Lector de Proximidad 125 Khz, 64 bits, codificación Manchester tarjetas ISO. Alcance entre 8-9 cm.
- ▣ Fuente de Alimentación (para poder seguir operando durante 4 horas, sin suministro eléctrico).
- ▣ Convertidor (RS-485 > RS-232)
- ▣ Módem Externo 56K V.90
- ▣ Scanner CCD con anchura de lectura de 80 mm.
- ▣ Conexión de Redes ETHERNET TCP/IP 10/100 Mbps.



PHUC

RELOJERÍA INDUSTRIAL, SISTEMAS DE CONTROL Y MEDICIÓN DE TIEMPOS

Travessera de Gràcia, 73-79 6ª pl. 08006 BARCELONA Tel +34 932 375 443 - Fax +34 932 173 930

e-mail: pablohuc@phuc.es www.phuc.es